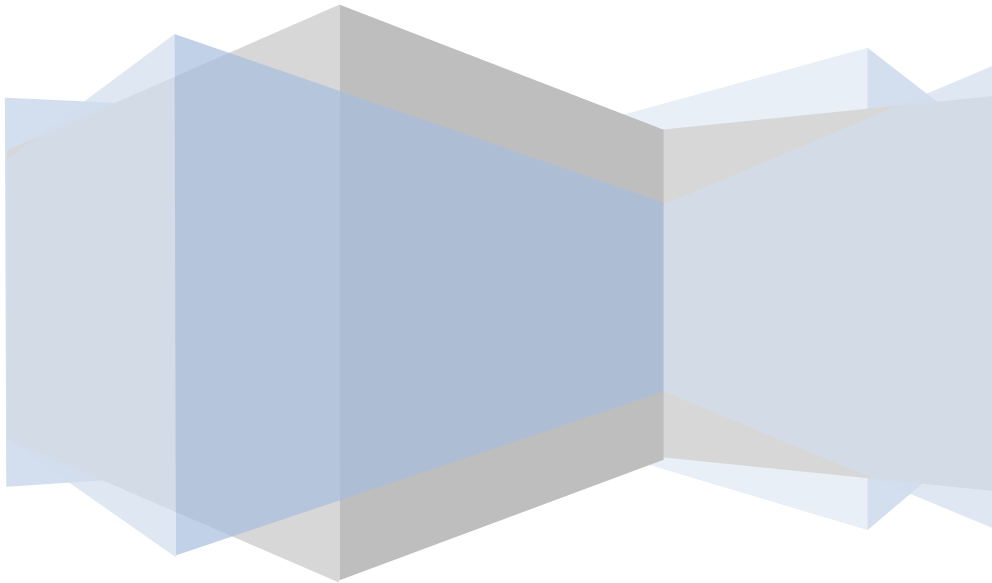


REFERENCE BOOK

IDENTIFICAZIONE
AUTOMATICA



27. PROCORNEA	7
28. CALIBRA AB	7
29. TF1	7
30. SOGIN	7
31. SIEMENS	7
32. RFI	7
33. NAPOLETANAGAS	7
34. TRENITALIA	8
35. CIRCUMVESUVIANA	8
36. TRENITALIA	8
37. SOMEFI	8
38. ICET	9
39. FFSS	9
40. MARIGENIMIL	9
41. FENICE	9
42. ITALGAS	9

20. ENEL MARITZA EAST 3 (2011)

Manutenzione impianti della centrale termoelettrica ENEL di Maritza (Bulgaria) tramite etichette Smart Point®.

21. ANSALDO BREDA (2011)

Manutenzione componenti di potenza dei treni Frecciarossa 500\600 tramite etichette Smart Point®.

Serializzazione delle schede elettroniche dei treni Frecciarossa 500\600 tramite etichette Smart Point®.

22. ENEL DISTRIBUZIONE - Sviluppo dispositivo di controllo DEC (2011)

Nell'ottica di garantire una sempre maggiore sicurezza agli Operatori durante l'espletamento delle loro attività, ENEL ha chiesto la progettazione e la realizzazione di un prototipo che garantisca:

1. il monitoraggio dei dispositivi di protezione individuali (DPI) effettivamente in possesso degli operatori durante l'attività di lavoro;
2. la segnalazione agli operatori di eventuali inosservanze;
3. la responsabilizzazione degli operatori stessi;
4. la possibilità di un controllo a posteriori.

23. CONSORZIO IDRICO BUCCINO (2008)

Manutenzione rete idrica tramite etichette Smart Point®.

24. ASUB – PROVINCIA DI NAPOLI (2008)

Manutenzione impianti elettrici edifici scolastici superiori della provincia di Napoli (400 strutture) con etichette Smart Point®. Realizzazione di portale web per l'anagrafica strutturale ed impiantistica degli edifici nonché monitoraggio dei consumi energetici.

25. ALSTOM (Orleans) (2008)

Progetto pilota per verificare la resistenza e la funzionalità del sistema Smart Point® ai fini dell'etichettatura dei componenti dei tram prodotti da ALSTOM per la città di Orleans.

Il componente oggetto di sperimentazione è stato l' **ELECTROVALVE DE SENS DE MARCHE**.

La sperimentazione si è conclusa con esito positivo.

26. SIEMENS (2006 -2014)

Fornitura di Smart Point[□] per la macchina MAMMOMAT.

27. PROCORNEA (2005)

Identificazione montature occhiali durante il processo di fabbricazione con Smart Point[□]

28. CALIBRA AB (2005)

Fornitura componenti per MAMMOMAT Siemens.

29. TF1 Parigi (2005)

Etichettatura strumentazione.

30. SOGIN (2004)

Test per valutare la resistenza degli Smart Point[□] alle radiazioni nucleari.

31. SIEMENS (2004 -2005)

Utilizzo dello Smart Point[□] all'interno della macchina MAMMOMAT.

32. RFI (2004)

Visita Linea informatizzata con Smart Point[®].

33. NAPOLETANAGAS (2004)

Software AGI e Calibrator:

AGI

L'applicazione nasce dall'esigenza dell'A.D. di affidare in outsourcing la conduzione e manutenzione degli impianti elettrici così da destinare le proprie risorse interne alle sole attività core avendo, al contempo, la garanzia dello svolgimento delle attività in outsourcing. La presenza di Smart Point[®] su ciascun impianto certifica l'attività e, unitamente all'informatizzazione delle schede, consente la pianificazione su dati certi. Il sistema è attualmente in uso presso il Committente che gestisce, così, 300 impianti con una sola risorsa interna.

Calibrator

Il sistema Smart Point[®] è stato utilizzato per gestire le attività di taratura e manutenzione (sia interne che esterne) della strumentazione in dotazione al Committente. La scheda strumento è memorizzata nel tag applicato sullo strumento stesso così da avere immediatamente disponibile le relative informazioni. Il software a corredo consente la compilazione, quasi automatica, di rapporti e verbali di taratura e manutenzione. Il tutto ha consentito l'eliminazione del cartaceo ed ha velocizzato la compilazione delle schede e la rintracciabilità delle stesse.

34. TRENITALIA (2003-2005)

Manutenzione dei convertitori. Ogni convertitore è etichettato con uno Smart Point[□] contenente la checklist dei componenti che possono essere sostituiti in fase manutentiva: l'Operatore deve solo specificare se la sostituzione è stata effettuata oppure no (si/no) indicando anche, di volta in volta, il numero di componenti sostituiti.

35. CIRCUMVESUVIANA (2003)

Etichettatura materiale rotabile con Smart Point[®].

36. TRENITALIA (2002)

Manutenzione strisciante e olio ponti riduttori.

Nell'applicazione sui pantografi ogni Smart Point[□] contiene lo storico degli ultimi 8 interventi effettuati (sostituzione dello strisciante, km percorsi dal treno al momento del controllo, data intervento).

Nell'applicazione sui ponti riduttori ogni Smart Point[□] contiene lo storico degli ultimi 8 interventi effettuati (sostituzione o rabbocco olio, km percorsi dal treno al momento del controllo, data intervento).

In entrambe le applicazioni nello Smart Point[□] vi è anche scritto su quale ponte riduttore (o pantografo), quale veicolo e quale treno essi sono posizionati in modo da renderli identificabili univocamente.

37. SOMEFI (2002-2005)

Gestione garanzia su sonde antitraboccamento.

38. ICET(2002)

Lo Smart Point[□] è utilizzato per l'attività di conduzione della rete di terra dell'intero stabilimento.

39. FFSS(2001)

Etichettatura dei ponti ferroviari. Ogni ponte è etichettato con uno Smart Point[□] che lo identifica univocamente contenendo informazioni quali: linea, progressiva, sede tecnica, tipo, luce, etc. Inoltre all'interno dello Smart Point[□] si riportano Cognome e Nome dell'Operatore, data dell'intervento ed alcune delle informazioni contenute nel rapporto di verifica.

40. MARIGENIMIL (2001)

Etichettatura elettronica dei componenti tecnologici della centrale termica, e della cabina di media tensione. Lo scopo dell'applicazione è quello di evitare la perdita di informazioni relative ai componenti costituenti gli impianti.

41. FENICE (2000)

Etichettatura elettronica dei componenti tecnologici di controllo sulle linee fluidi al servizio delle unità di produzione.

Lo scopo dell'applicazione è quello di rendere immediatamente disponibili informazioni relative ai componenti di controllo e conduzione (misuratori, datalogger, regolatori, valvole etc.) degli impianti in modo da garantire il minimo dei fermo macchina in fase di manutenzione, la massima celerità nell'individuazione del componente in caso di sostituzione. Nello Smart Point vengono memorizzati anche Nome e Cognome dell'Operatore e data dell'intervento.

42. ITALGAS (2000)

Il sistema è destinato a contenere i dati di targa e di taratura di gruppi di riduzione ed impianti di protezione catodica.